

ТЭ **ТЕХНОЭНЕРГО**
основано в 2007 году



**Собственное СКБ
и производство**



**Высокий уровень
партнерских отношений**



**Сервисная и техническая
поддержка**



**Гибкая система
скидок**



**Быстрая доставка
по всей России**

О КОМПАНИИ

ООО «ТехноЭнерго» — современное и динамично развивающееся предприятие, основанное в 2007 году. Компания занимается разработкой и производством многофункциональных счетчиков электроэнергии и коммуникационного оборудования. Производить широкую номенклатуру приборов позволяет наличие собственного специального конструкторского бюро по разработке изделий электронной техники, сборочно-монтажного, механообрабатывающего, инструментального производств, а также производства изделий из пластмассы. Готовая продукция проходит многоуровневую систему контроля и тестирования.

НАША КОМАНДА

На предприятии работают более 200 высококвалифицированных сотрудников, имеющих многолетний опыт по созданию электронных приборов и коммуникационного оборудования. Регулярное повышение квалификации и мониторинг рынка на предмет передовых технологий позволяют нам успешно решать все поставленные задачи.

Располагая собственными производством с необходимым оборудованием, большим ассортиментом высококачественных комплектующих и материалов, оснащенный складским комплексом мы имеем возможность выполнять работу быстро и качественно.



ВЫПУСКАЕМАЯ ПРОДУКЦИЯ

- ▶ Счетчики электроэнергии однофазные и трехфазные, многофункциональные, измерители ПКЭ: TE3000, TE2000, TE1000, СЭТ-4ТМ, ПСЧ-4ТМ, СЭБ-1ТМ.
- ▶ Корпусные и встраиваемые модемы PLC, PLC/ISM, ISM, Ethernet.
- ▶ Корпусные и встраиваемые коммуникаторы Wi-Fi, коммуникаторы сетей мобильной связи NB-IoT, 3G, 4G.
- ▶ Терминалы управления и индикации счетчиков электроэнергии с расщепленной архитектурой.
- ▶ Однофазные и трехфазные блоки измерения и защиты, устройства сбора и передачи данных.
- ▶ Периферийное оборудование (устройства сопряжения, преобразователи интерфейсов, устройства управления отключением нагрузки и др.).

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКЦИИ И ОБОРУДОВАНИЯ

- ▶ Простота монтажа и пусконаладочных работ.
- ▶ Повышенная защита от несанкционированного доступа.
- ▶ Использование автономно или в составе АИИС КУЭ, АСДУ.
- ▶ Высокая надежность передачи данных.
- ▶ Гибкая конфигурация опроса.
- ▶ Масштабируемость.
- ▶ Высокий уровень технической поддержки при монтаже, запуске и эксплуатации оборудования.

КОНКУРЕНТНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО

- ▶ Выпускаемые компанией приборы разработаны на основе передовых конструкторских решений с использованием современного оборудования и новейших методик.
- ▶ Каждый прибор проходит многоступенчатый контроль, необходимый для соблюдения всех производственных технологий и стандартов.
- ▶ Вся продукция компании имеет необходимые сертификаты и включена в государственный реестр средств измерений РФ.
- ▶ Высокое качество выпускаемой продукции, подтвержденное сертификатом Системы сертификации «IQNet» о соответствии стандарту ISO 9001:2015.

Наличие собственного производства и склада позволяет устанавливать конкурентоспособные цены на всю продукцию, контролировать качество и доставлять товар до потребителя своевременно по всей территории РФ в минимальные сроки.





СПЕЦИАЛЬНОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО

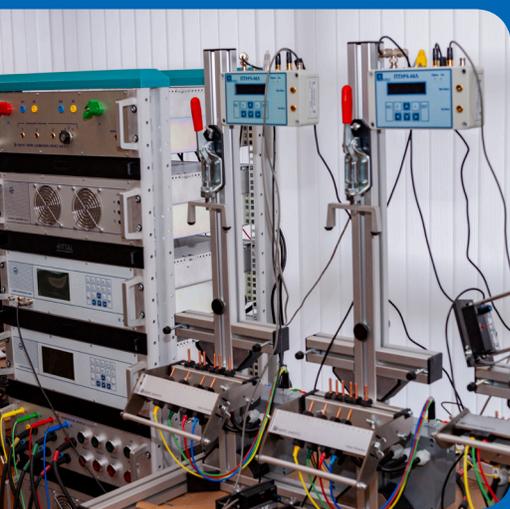
В составе предприятия имеется специальное конструкторское бюро (СКБ) по разработке электронных приборов. СКБ специализируется на разработке изделий по следующим направлениям:

- ▶ электронные приборы учета электроэнергии бытового и промышленного назначения;
- ▶ коммуникационное оборудование для работы в сетях сотовой связи, радиосвязи и передачи информации по силовым электрическим сетям;
- ▶ цифровые измерительные приборы;
- ▶ нестандартное электронное оборудование.

В составе СКБ работают высококвалифицированные инженеры и техники различных специальностей (схемотехники, системотехники, математики, программисты, конструкторы, испытатели, метрологи и др.). Специалисты бюро находятся в тесном контакте с представителями промышленности, что позволяет учитывать их требования в разрабатываемых изделиях.

Рабочие места СКБ оснащены современной вычислительной техникой, измерительными приборами и испытательным оборудованием. Это позволяет проводить разработки на высоком техническом уровне за счет предварительного математического моделирования и макетирования, обеспечивать высокое качество создаваемых электронных приборов, используя отработку макетов и опытных образцов готовых изделий при их испытаниях на воздействие внешних факторов.

Специалисты бюро при разработке конструкторской документации применяют сквозное автоматизированное проектирование и 3D-моделирование, что способствует значительному сокращению срока воплощения технической идеи в готовую продукцию.



СБОРОЧНО-МОНТАЖНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Оснащено современным оборудованием ведущих фирм:
ASSEMBLION (TOPAZ), DEK, NUTEC, TECHNOPRINT, VITRONICS, BTU.

В производстве используется технология поверхностного монтажа элементов. Единый комплекс работ (нанесение припойной пасты, автоматическая установка элементов, автоматическое оплавление пасты, загрузка заготовок и выгрузка продукции) выполняется с минимальным вмешательством операторов.

Комплекс работ

- ▶ SMD-монтаж
- ▶ THT-монтаж
- ▶ Установка BGA-компонентов
- ▶ Сборка и монтаж в корпус
- ▶ Тестирование и настройка готовых изделий
- ▶ Подготовка THT-компонентов к монтажу
- ▶ Разделка и опрессовка проводов
- ▶ Термоциклирование печатных узлов
- ▶ Испытание готовых изделий на вибростенде и высоковольтной пробойной установке

Основные характеристики производства

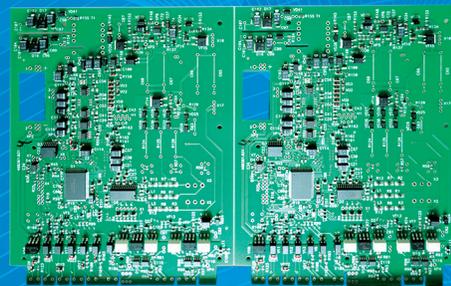
- ▶ Установка элементов из любых стандартных упаковок (tape, stick, tray)
- ▶ Размер устанавливаемых элементов – от 0,5x0,25 мм до 45x45 мм
- ▶ Точность монтажа – до 20 микрон
- ▶ Максимальные размеры печатной платы – 400x500 мм
- ▶ Минимальные размеры печатной платы – 50x50 мм



**ПЯТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНЫХ ЛИНИЙ
ПОВЕРХНОСТНОГО МОНТАЖА**

35 000

компонентов/час
на каждой линии





ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ

40 000

СТ.Ч. В ГОД



МЕХАНООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ПРОИЗВОДСТВО

Оснащено трех и четырехкоординатными вертикальными и горизонтальными обрабатывающими центрами, токарными автоматами с приводным инструментом, многофункциональным листообрабатывающим комплексом на базе ПКР и листогибочного 5D пресса, широким парком универсального токарно-фрезерного оборудования, механическими прессами усилием от 6 до 100 тонн.

Комплекс работ и основные характеристики производства

▶ Токарная обработка

Тела вращения L=500 мм, min=2 мм, max=300 мм, точность $\pm 0,004$ мм

▶ Фрезерная обработка

Трехмерные детали: min=20x20x4 мм, max=650x400x400 мм

Погрешность позиционирования $\pm 0,004$ мм

▶ Координатно-пробивные операции

Габаритные размеры листового материала – 1525x3050 мм

Максимально допустимая толщина листа – сталь=3,0 мм, алюминий=6,0 мм

Точность обработки – до $\pm 0,1$ мм

▶ Листогибочные работы

Габаритные размеры листового материала – 2500x3000 мм

Максимально допустимая толщина листа – сталь=4,0 мм, алюминий=6,0 мм

Погрешность прямолинейностигиба – 0,5/2500 мм

▶ Холодная штамповка

Габаритные размеры штампованных деталей – 250x500 мм

Максимально допустимая толщина листа – 3,0 мм

▶ Электроэрозионная обработка

• Резка

Габаритные размеры обрабатываемой детали – max=570x360x200 мм

Точность обработки – до $\pm 0,002$ мм

• Прошивка

Габаритные размеры обрабатываемой детали – max=600x400 мм

Глубина прожига – до 200 мм

Точность обработки – до $\pm 0,005$ мм

ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Оснащено координатно-расточным, координатно-шлифовальным, электроэрозионным оборудованием и обрабатывающими центрами всемирно известных фирм: HERMLE, AVEA, AGIE, Sodick, Finetech.

Комплекс работ и основные характеристики производства

Разработка и изготовление высокоточной технологической оснастки, пресс-форм, штампов, приспособлений, термообработка углеродистых и легированных сталей.

▶ Проектирование и изготовление штампов и пресс-форм

Габаритные размеры выпускаемых изделий – до 600x800 мм
Максимальная допустимая толщина – до 600 мм
Чистота поверхности – Ra 0,1 (10 класс)

▶ Токарная обработка

Диаметры обрабатываемых деталей:
max=300 мм, длина=700 мм, точность $\pm 0,004$ мм

▶ Фрезерная обработка

Габаритные размеры обрабатываемых деталей:
max=650x400x400 мм, точность $\pm 0,004$ мм

▶ Плоскошлифовальная обработка

Габаритные размеры обрабатываемых деталей:
max=1800x400x400 мм, точность $\pm 0,002$ мм

▶ Круглошлифовальная обработка

Диаметры обрабатываемых деталей:
min=2 мм, max=100 мм, точность $\pm 0,002$ мм

▶ Координатно-шлифовальная обработка

Диаметры обрабатываемых отверстий: min=4 мм, max=200 мм,
точность $\pm 0,002$ мм

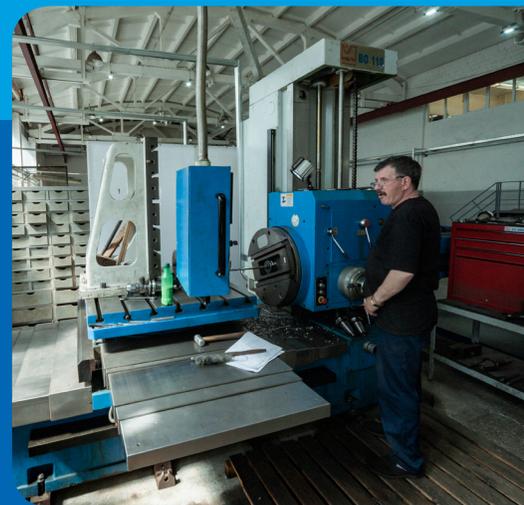
▶ Электроэрозионная обработка

- Резка

Габаритные размеры обрабатываемых деталей – max=570x360x200 мм
Точность обработки – до $\pm 0,002$ мм
Угол наклона – до 30°

- Прошивка

Габаритные размеры обрабатываемых деталей – max=600x400 мм
Глубина прожига – до 200 мм
Точность обработки – до $\pm 0,005$ мм



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ

до 10 000

н.ч. в год





**ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ
ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ПЛАСТМАСС**

до 60

ТОНН В МЕСЯЦ

ПРОИЗВОДСТВО ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПЛАСТМАССЫ

Производство, оснащенное оборудованием ведущих фирм: «**JONWAY**», «**WINSBOR**», «**BOY**», позволяет изготавливать изделия массой от 2 г до 3 кг с высочайшим качеством из различных материалов (полиамид, поликарбонат, дакрил и пр.).

Производство полностью обеспечивает потребности предприятия в изготовлении корпусов и деталей для выпускаемой продукции, выполняет заказы для нужд автомобильной и пищевой промышленности, выпускает товары хозяйственного назначения, строительную фурнитуру, элементы световых изделий и прочую продукцию.

Комплекс работ и основные характеристики производства

- ▶ Изготовление изделий из термопластов способом литья под давлением
- ▶ Объем впрыска – от 2 г до 3 кг
- ▶ Усилие смыкания – до 600 т
- ▶ Бронированные шнеки, гидроаккумулятор
- ▶ Габаритные размеры изделий – до 600x900 мм
- ▶ Применение термостатированных и горячеканальных пресс-форм
- ▶ Возможность отливки изделий в многогнездные пресс-формы
- ▶ Широкий спектр материалов: от полиамида до поликарбоната и дакрила, стеклонаполненные материалы

ПРОИЗВОДСТВО СПЕЦИАЛЬНОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Предприятие располагает парком универсальных станков и оборудования, позволяющим своими силами изготавливать стенды для регулировки, технологического прогона, электрического контроля выпускаемых изделий, различного рода нестандартных устройств и приспособлений, применяемых в основном производстве.



ТЭ ТЕХНОЭНЕРГО

г. Нижний Новгород, ул. Кемеровская, 3
8 (831) 218 04 50, 214 98 98,
info@te-nn.ru, www.te-nn.ru